

Hypertherm® powermax 65®

Σύστημα κοπής χειρός ή μηχανικό με πλάσμα για την κοπή και τη χάραξη μετάλλων

Δυνατότητα	Πάχος	Ταχύτητα κοπής
Συνιστώμενη	Κοπή χειρός	
	19 mm	500 mm/min
	25 mm	250 mm/min
Κοπή χοντρών υλικών	32 mm	125 mm/min
Διάτρηση	16 mm*	
* Τιμές διάτρησης για χειροκίνητη χρήση ή με αυτόματο έλεγχο ύψους πυρσού		
Ρυθμός αφαίρεσης μετάλλου	Προφίλ αυλάκωσης	
Δυνατότητα χάραξης		
4,8 kg ανά ώρα	3,5 mm Β x 6,6 mm Π	

Βασικά πλεονεκτήματα της τροφοδοσίας ρεύματος

- Η τεχνολογία Smart Sense™ η οποία ρυθμίζει αυτόματα την πίεση του αερίου σύμφωνα με το είδος της κοπής, καθώς και την απόσταση του πυρσού για βέλτιστα αποτελέσματα κοπής.
- Το κύκλωμα Boost Conditioner™ (στα μοντέλα CSA) το οποίο βελτιώνει τις επιδόσεις σε δίκτυα χαμηλής ηλεκτρικής τάσης, γεννήτριες και συστήματα με αυξομειούμενη τροφοδοσία.
- Οι πυρσίδες FastConnect™ η διεπιφάνεια συστήματος αριθμητικού ελέγχου με υπολογιστή και τέσσερα διαφορετικά βύσματα που αυξάνουν την ευελιξία στη χειροκίνητη και μηχανοκίνητη λειτουργία.
- Απλοποιημένο σύστημα ελέγχου με οθόνη LCD για εύκολη λειτουργία.

Βασικά πλεονεκτήματα των πυρσών

- Οι σειρές 15° και 75° Duramax™ των πυρσών χειρός δίνουν τη δυνατότητα στους χειριστές να επιλέξουν με ευκολία το κατάλληλο εργαλείο για τη δουλειά τους. Η λαβή έχει μεγαλύτερη αντοχή στη θερμότητα και τουλάχιστον πέντε φορές μεγαλύτερη διάρκεια ζωής στις δοκιμές μεγάλης εμβέλειας από τους προηγούμενους πυρσούς.
- Οι σειρές μηχανικών πυρσών Duramax με κανονική ή κοντή κάννη, προσφέρουν μια μεγάλη γκάμα μηχανοποιημένων εφαρμογών με τραπέζια X-Y, συστήματα ανίχνευσης, συστήματα ρομποτικής κοπής και κοπής σωλήνων.
- Το ακροφύσιο Conical Flow™ αυξάνει την πυκνότητα ενέργειας του τόξου για ανώτερη ποιότητα κοπής με ελάχιστη σκωρία.
- Το προστατευτικό κάλυμμα, για το οποίο το δίπλωμα ευρεσιτεχνίας είναι υπό κατοχύρωση, μειώνει τη συσσώρευση σκωρίας και δίνει τη δυνατότητα για πιο ομαλή συρόμενη κοπή και καλύτερο αποτέλεσμα κοπής.



Τύποι πυρσών Duramax

Πυρσός χειρός H65 75°



Πυρσός χειρός H65s 15°

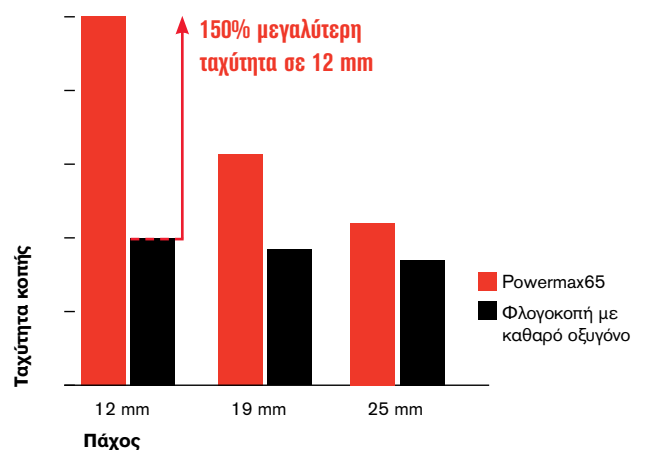


Μηχανικός πυρσός πλήρους μήκους M65



Μίνι μηχανικός πυρσός M65m

Σχετική επίδοση κοπής σε μαλακό χάλυβα



Προδιαγραφές

Τάσεις εισόδου	CSA 200 – 480 V, μονοφασική, 50/60 Hz 200 – 600 V, τριφασική, 50/60 Hz CE 400 V, τριφασική, 50/60 Hz
Ρεύμα εισόδου @ 9 kW	CSA 200/208/240/480 V, μονοφασικό 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, τριφασικό 32/31/27/13/13 A CE 380/400 V, τριφασικό 15,5/15 A
Ρεύμα εξόδου	20 – 65 A
Όνομαστική τάση εξόδου	139 VDC
Κύκλος λειτουργίας @ 40 °C	CSA 50% @ 65 A, 230 – 600 V, μονο/τριφασικό 40% @ 65 A, 200 – 208 V, μονο/τριφασικό 100% @ 46 A, 230 – 600 V, μονο/τριφασικό CE 50% @ 65 A, 380/400 V, τριφασικό 100% @ 46 A, 380/400 V, τριφασικό
Τάση ανοιχτού κυκλώματος (OCV)	CSA 295 VDC CE 270 VDC
Διαστάσεις με τις λαβές	500 mm B, 234 mm Π, 455 mm Υ
Βάρος με πυρσό 7,6 m	CSA 29 kg CE 26 kg
Τροφοδοσία αερίου	Καθαρός, ξηρός, χωρίς λάδι αέρας ή άζωτο
Συνιστώμενος ρυθμός ροής εισόδου του αερίου / πίεση	Κοπή: 189 l/min @ 5,6 bar Χάραξη: 212 l/min @ 4,8 bar
Μήκος καλωδίου τροφοδοσίας εισόδου	3 m
Τύπος τροφοδοσίας ρεύματος	Εναλλάκτης - IGBT

Λειτουργία μηχανοκίνητης γεννήτριας

Όνομαστική τιμή μετάδοσης κινητήρα (kW)	Έξοδος συστήματος (A)	Απόδοση (τάση τάξου)
15	65	Πλήρης
12	65	Περιορισμένη
12	40	Πλήρης
8	40	Περιορισμένη
8	30	Πλήρης

Διάγραμμα κοπής

Υλικό	Πάχος (mm)	Ρεύμα (A)	Μέγιστη ταχύτητα κοπής ¹ (mm/min)
Μαλακός χάλυβας	3	45	5000
	6	65	3900
	12	65	1430
	19	65	610
Ανοξείδωτος χάλυβας	3	45	4200
	6	65	3800
	12	65	1150
	19	65	490
Αλουμίνιο	6	65	5500
	12	65	1660
	19	65	770

¹ Οι μέγιστες ταχύτητες κοπής προέρχονται από τα αποτελέσματα δοκιμών στα εργαστήρια της Hypertherm. Για βέλτιστες επιδόσεις στην κοπή, οι πραγματικές ταχύτητες κοπής μπορεί να ποικίλουν ανάλογα με τις διαφορετικές εφαρμογές. Ανατρέξτε στο εγχειρίδιο χειρισμού για περισσότερες λεπτομέρειες.

Πληροφορίες παραγγελίας

Παρακάτω ακολουθούν μερικές από τις πιο κοινές ρυθμίσεις του συστήματος οι οποίες περιλαμβάνουν την τροφοδοσία ρεύματος, τον πυρσό και το καλώδιο εργασίας. Στον ιστότοπό μας υπάρχει κατάλογος με επιπρόσθετες ρυθμίσεις.

Τάσεις εισόδου	Συστήματα χειρός				Μηχανικά συστήματα	
	Τυποποιημένη τροφοδοσία ρεύματος		Τροφοδοσία ρεύματος με θύρα CPC και δυνατότητα επιλογής του λόγου ηλεκτρικής τάσης		Τροφοδοσία ρεύματος με θύρα CPC και δυνατότητα επιλογής του λόγου ηλεκτρικής τάσης	
	Πυρσός H65 7,6 m	Πυρσός H65 15 m	Πυρσός H65 7,6 m	Πυρσός H65 15 m	Πυρσός M65 7,6 m	Πυρσός M65 15 m
200 – 600 V CSA ²	083270	083271	083275	083276	083277	083278
400 V CE ³	083279	083280	083284	083285	083286	083287

² Για χρήση στην αμερικανική ήπειρο και την Ασία, εκτός της Κίνας.

³ Για χρήση σε χώρες, οι οποίες απαιτούν σήματα CE, CCC ή GOST.

Προσαρμοσμένες ρυθμίσεις (επιλέξτε τροφοδοσία ρεύματος, πυρσό, καλώδιο εργασίας και άλλα εξαρτήματα)

Επιλογές τροφοδοσίας ρεύματος

	Τυποποιημένη τροφοδοσία ρεύματος	Τροφοδοσία ρεύματος με θύρα CPC και δυνατότητα επιλογής του λόγου ηλεκτρικής τάσης	Τροφοδοσία ρεύματος με θύρα CPC, δυνατότητα επιλογής του λόγου ηλεκτρικής τάσης και σειριακή θύρα διεπιφάνειας (RS-485)
200 – 600 V CSA	083234	083266	083267
400 V CE	083235	083268	083269

Επιλογές εξαρτημάτων

Μήκος καλωδίου	Πυρσοί				Καλώδια εργασίας			Καλώδια ελέγχου			
	H65	H65s	M65	M65m	Χειρωνακικός σφιγκτήρας	Σφιγκτήρας σήματος C	Μαγνήτης	Δακτυλιοειδής ακροδέκτης	Τηλεχειριστήριο	Επίπεδο βύσμα CNC ⁴	Επίπεδο βύσμα CNC ⁵
4,5 m			083254	083259							
7,6 m	083247	083251	083255	083260	223125	223194	223197	223200	128650	228350	023206
11 m			083256	083261							
15 m	083248	083252	083257	083262	223126	223195	223198	223201	128651	228351	023279
23 m	083249	083253	083258	083263	223127	223196	223199	223202	128652		

⁴ Για χρήση με αυτοματοποιημένο εξοπλισμό ο οποίος απαιτεί διηρημένη ηλεκτρική τάση τάξου.

⁵ Για χρήση όταν δεν απαιτείται διηρημένη ηλεκτρική τάση τάξου.

Αναλώσιμα μέρη πυρσού

Τα ακροφύσια και τα ηλεκτρόδια είναι διαθέσιμα σε διάφορες ποσότητες. Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας για περισσότερες πληροφορίες.

Τύπος αναλώσιμου	Τύπος πυρσού	Ένταση ρεύματος	Ακροφύσιο	Θωράκιση/ Εκτροπέας	Πώμα συγκράτησης	Ηλεκτρόδιο	Περιστερόφωμος δακτύλιος
Συρόμενη κοπή	Χειρός	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
Μηχανοποιημένη	Μηχανική	45	220941	220817	220854 ή 220953 (ωμική)	220842	220857
		65	220819				
Χωρίς προστασία	Μηχανική	45	220941	220955	220854	220842	220857
		65	220819				
FineCut®	Χειρός	45	220930	220931	220854 ή 220953 (ωμική)	220842	220947
		45		220948			220857
Χάραξη	Χειρός	45	220797	220798	220854	220842	220857
				Μηχανική			



Αυτό το σύστημα πληροί την οδηγία για τον περιορισμό των επικίνδυνων ουσιών και περιορίζει τη χρήση μολύβδου, ψευδάργυρου, καδμίου και άλλων επικίνδυνων ενώσεων.

Τα τροφοδοτικά έχουν 3 χρόνια εγγύηση και οι πυρσοί έχουν 1 χρόνο εγγύηση.

Σχεδιάστηκε και συναρμολογήθηκε στις ΗΠΑ

ISO 9001:2008

Hypertherm®

Cut with confidence®

Τα Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect και Conical Flow είναι εμπορικά σήματα της Hypertherm, Inc. και μπορεί να είναι κατατεθειμένα στις Ηνωμένες Πολιτείες ή και σε άλλες χώρες.

Για περισσότερες πληροφορίες επικοινωνήστε με τον εξουσιοδοτημένο έμπορο της Hypertherm ή επισκεφθείτε τον ιστότοπο www.hypertherm.com.

© 01/2011 Hypertherm, Inc. Αναθεώρηση 1
86031R Ελληνικά / Greek